



## Автоматическая машина с гидравлическим приводом VOLZHANIN CNC

Аппарат предназначен для контактно-стыковой сварки полиэтиленовых труб диаметром от 40 мм до 160 мм в автоматическом режиме, а также соединительных деталей из полиэтилена. Применяется для монтажа и ремонта газопроводов, водопроводов, систем канализации и водоотведения. Оборудование сертифицировано.



### Комплектации сварочной машины VOLZHANIN CNC 160

#### Сварочная машина VOLZHANIN CNC 160:

1. Центратор четырехзахжимный
2. Торцеватель
3. Нагреватель (в составе центратора)
4. Гидростанция CNC
5. Устройством для автоматического извлечения нагревательного элемента.
6. Бокс
7. Комплект вкладышей:  
40мм, 50 мм, 63 мм, 75 мм, 90 мм, 110 мм, 125 мм, 140 мм
8. Зажим для втулок под фланец d 40-160 мм
9. Комплект ЗиП
10. Комплект документов
11. Свидетельство НАКС

#### Сварочная машина VOLZHANIN CNC 160 Eco:

1. Центратор четырехзахжимный
2. Торцеватель
3. Нагреватель (в составе центратора)
4. Гидростанция CNC
5. Бокс
6. Комплект вкладышей:  
40мм, 50 мм, 63 мм, 75 мм, 90 мм, 110 мм, 125 мм, 140 мм
7. Зажим для втулок под фланец d 40-160 мм
8. Комплект ЗиП
9. Комплект документов
10. Свидетельство НАКС

#### Дополнительные опции




1. Запасные ножи торцевателя – один комплект: 2 ножа
2. Опорный ролик

*-Комплектация сварочной машины может быть изменена по договоренности и в интересах заказчика;*






**- Гарантия на производимое оборудование 18 месяцев**



## ОПИСАНИЕ УЗЛОВ СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ VOLZHANIN CNC

	<p><b>Центратör</b>- предназначен для центрирования и выравнивания торцов труб и соединительных деталей. Состоит из стальной рамы, пары подвижных хомутов, приводимых в движение гидравлическими цилиндрами и пары неподвижных хомутов. Диаметр свариваемых труб от 40 мм до 160 мм</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Оснащен ультразвуковым датчиком для автоматического определения первичного грата</li><li>• Конструкция рамы Volzhanin 160-315CNC позволяет работать в трёх положениях наклона к горизонту, оснащена узлами крепления устройства для автоматического извлечения;</li><li>• конструкция центратора позволяет производить сварочные работы:<ul style="list-style-type: none"><li>- по схеме 2+2 (два подвижных и два неподвижных хомута) *</li><li>- по схеме 3+1 для сварки фитингов, отводов, Y-образных отводов, тройников, крестовин (соединив 2 и 3 хомут при помощи перекидной планки) *;</li><li>- механизм отрывателя, позволяет отделять «прилипший» нагревательный элемент от торцов труб;</li><li>- хомуты центратора оснащены шарниром для откидывания верхнего хомута (направо и налево путем перекидывания стопорного пальца) площадь сечения поршня гидроцилиндра позволяет развивать усилие необходимое для проведения сварочного процесса по всем директивам согласно ГОСТ Р ИСО 55276-2012;</li><li>- конструкция откидных винтов позволяет производить затяжку различными способами (вручную, накидным или рожковым ключом, прутком и т.д.)</li><li>- Рама оснащена опорными кронштейнами с рукоятками для переноса.</li></ul></li></ul>
	<p><b>Гидростанция с прибором протоколирования</b> - предназначена для перемещения подвижной пары хомутов центратора и создания необходимого прижимного усилия на этапах сварочного процесса. Состоит из средств измерения и контроля (давления, температуры, времени), трехпозиционного электромагнитного распределителя потока, монтажной плиты и нагнетающей установки. 220 В / 0,75 кВт / 0 - 60 бар.</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• двухпроцессорная система с частотой 1200 Mhz;</li><li>• память на 10 000 отчетов в формате PDF;</li><li>• 7-дюймовый промышленный сенсорный TFT дисплей для работ в полевых условиях (16 млн. цветов, разрешение 800x480);</li><li>• доступный анимированный интерфейс;</li><li>• просмотр отчетов и нормативных документов на панели;</li><li>• 3G роутер на 2 sim карты;</li><li>• возможность удаленного доступа;</li><li>• ультразвуковой датчик перемещения;</li><li>• автоматическое определение первичного грата и давления холостого хода;</li><li>• автоматическая регулировка давления при торцевании.</li></ul>
	<p><b>Торцеватель электрический</b> - предназначен для снятия оксидной плёнки и выравнивания торцов свариваемых труб. 220 В / 1,3 кВт</p> <p><u>Особенности:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>• высокий крутящий момент и запас мощности, обеспечивает высокую надежность торцевателя;</li><li>• минимальное количество сопрягаемых деталей, что обеспечивает минимальное торцевое</li></ul>



	биение и как следствие минимальный зазор между торцов труб.
 (в комплектации Eco)	<b>Нагреватель</b> - предназначен для оплавления и прогрева свариваемых торцов труб. 220 В / 1,9 кВт <u>Особенности:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• нагреваемая поверхность с антипригарным покрытием;</li><li>• цифровой блок содержит: цифровой терморегулятор позволяет установить любой температурный режим, поддерживающийся на всём этапе сварочного процесса и таймер</li><li>• ремонтпригодный нагревательный элемент (разборная конструкция позволяет легко заменить плоский элемент или обновить поврежденное антипригарное покрытие);</li><li>• однородность теплового поля на поверхности (сборная конструкция позволяет разместить греющий элемент строго по центру нагревателя, тем самым сокращена разница между температурой правой и левой поверхности) до 225 мм составляет +- 2 *С</li></ul>
	<b>Бокс</b> - предназначен для транспортировки и хранения торцевателя и нагревательного элемента. <u>Особенности:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• оснащен силиконовыми профилями для предохранения нагревательного элемента от механических повреждений, а также для защиты специалиста по сварке от случайного контакта с горячим нагревательным элементом *</li></ul>
	<b>Вкладыши</b> - предназначены для сварки труб меньше максимального рабочего диаметра сварочного аппарата. <u>Особенности:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• редуционные вкладыши для крепления труб меньшего диаметра изготовлены из экструзионного проката высокопрочного сплава алюминия</li></ul>
	<b>Зажим для втулок под фланец</b> - предназначен для сварки втулок под фланец с трубой или другими фасонными изделиями.
	<b>Опорные ролики</b> - предназначены для опоры и уменьшения пассивного сопротивления трубы. <u>Особенности:</u> <ul style="list-style-type: none"><li>• пара роликов позволяет варить трубы всего размерного ряда группы;</li><li>• простота конструкции залог надежной работы на протяжении долгих лет.</li></ul>
	<b>Комплект ЗИП</b> (гаечный ключ, отвертка) - входит в комплект к сварочному оборудованию

**Габариты и вес.** Машина упаковывается в 1 место объеме 1,35 м<sup>3</sup> , вес 179 кг. **Рекомендуемая мощность генератора 4.5 кВт.**

\* Разработки защищены патентом